



ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ S.C.

Собств. частота: (1)
6–30 Гц

ОПИСАНИЕ

Виброизолятор S.C. представляет собой кольцеобразную резиновую втулку, находящуюся между внутренней трубкой и наружным корпусом. Наружный корпус имеет монтажный фланец (4 различных типов).

ФУНКЦИИ

Конструкция виброизолятора S.C. обладает следующими характеристиками:

- Осевая упругость в четыре раза выше по сравнению с радиальной упругостью
- Конструкция предусмотрена для работы на сдвиг
- Постоянная защита от ударов и случайных перегрузок при условии установки большой металлической шайбы в резиновой куполообразной части
- Безотказная работа при монтаже согласно рис. 1, см. ниже.

Преимущества:

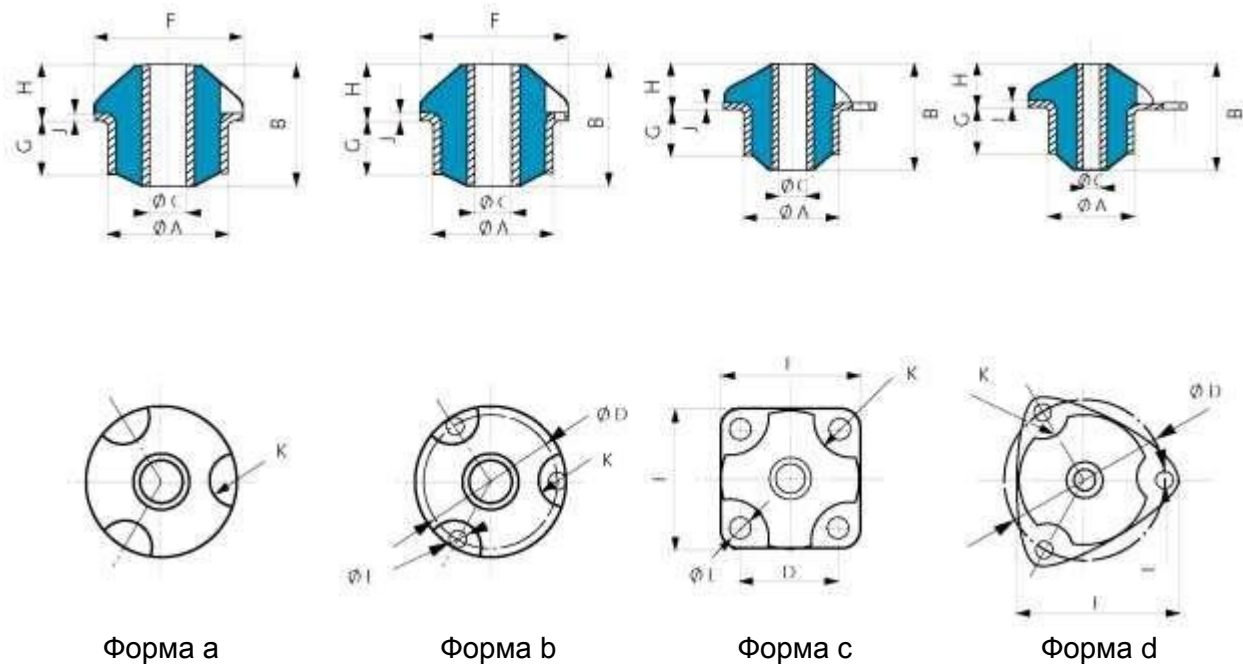
- Обширный ассортимент: 3 твердости резины для 20 существующих типов, благодаря чему виброизолятор может выполнять функции восприятия нагрузки и изоляции частоты возбуждения.

Рекомендации:

- Соединения машины с окружающими объектами должны быть гибкими
- Виброизоляторы S.C. следует устанавливать таким образом, чтобы направление вибрации проходило по оси.

(1) Собственную частоту при максимальных нагрузках см. в РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ.

РАЗМЕРЫ



Форма а

Форма b

Форма с

Форма d

Тип	Артикул		OA, мм	B, мм	OC, мм	OD мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	J, мм	K, мм	Вес, г		
	С отверстиями для крепления	Без отверстий для крепления													
S.C. 000	531201	Форма с	-	-	20	11	6,2	19	3,2 l	25	3	7	1	4	8
S.C.00	531301	Форма с	-	-	26	28	8	26	5,2	36	12,5	11,5	1,5	12	40
S.C. 01	-	-	531401	Форма а	37,5 l	40	12,1	-	-	48	18	18	2	8	110
S.C. 02	-	-	531402	Форма а	37,5	51	12,1	-	-	48	24	18	2	8	130
S.C. 10	531216	Форма d	-	-	49,1	47	12,2	69	8,2	72	20	18	2	12	190
S.C. 11	531611	Форма d	-	-	49,1	60	12,2	69	8,2	72	31	18	2	12	290
S.C. 20	-	-	531701	Форма а	55,7 l	55	18,2	-	-	70	27	19	3	10	370
S.C. 21	-	-	531702	Форма а	55,7 l	70	18,2	-	-	70	39	19	3	18	480
S.C. 21	531240	Форма d	-	-	57,2	70	18,2	86	10,5	90	39	19	3	18	500
S.C 30	531259	Форма b	-	-	65	75	20,2	78	8,5	90	29	28	3	18	560
S.C. 31	531261	Форма d	-	-	66,5	93	20,2	95	8,5	107	47	28	3	18	780
S.C. 40	531714	Форма d	-	-	76	90	22,2	100	8,5	112	42	28	3	18	880
S.C. 41	531327	Форма d	-	-	76	110	22,2	100	8,5	112	49	28,5	3	18	960
S.C. 41	-	-	531902	Форма а	74	110	22,2	-	-	100	49	28	3	18	960
S.C. 50	531939	Форма d	-	-	87,5	100	40,2	114	8,5	127	47	33	3	20	1300
S.C. 51	531947	Форма b	-	-	86	120	40,2	104	10,5	120	63	33	4	22	1500
S.C. 70 red.	531933	Форма b	-	-	118	98	60,2	145	10,5	164	36	46	4	22	2200
S.C. 70	531932	Форма b	-	-	118	140	60,2	145	10,5	164	66	46	4	22	30001
S.C. 71	531931	Форма b	-	-	118	170	60,2	145	10,5	164	96	46	5	30	3800
S.C. 80	531940	Форма b	-	-	170	167	80	204	12,2	230	95	53	5	30	7100
S.C. 81	531941	Форма b	-	-	170	185	80	204	12,2	230	113	53	5	30	7700

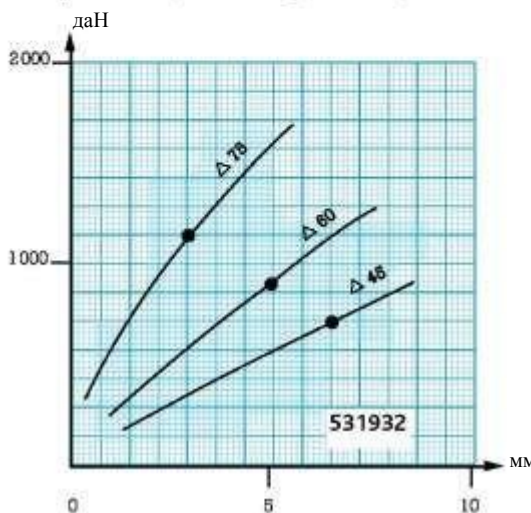
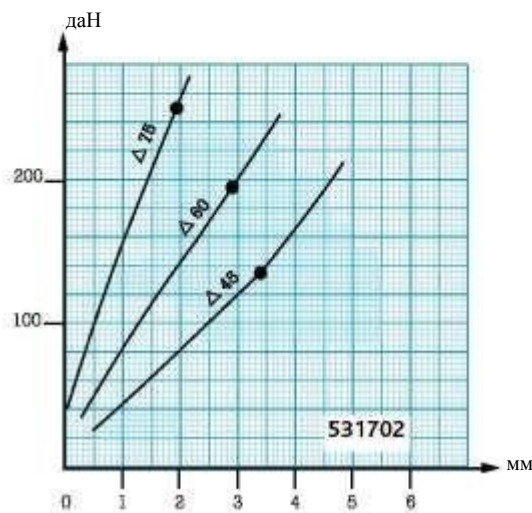
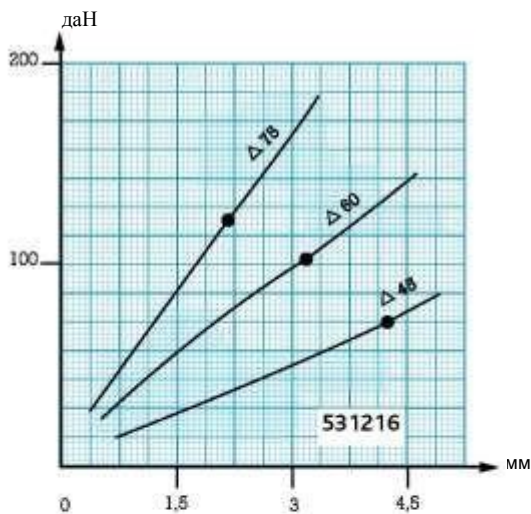
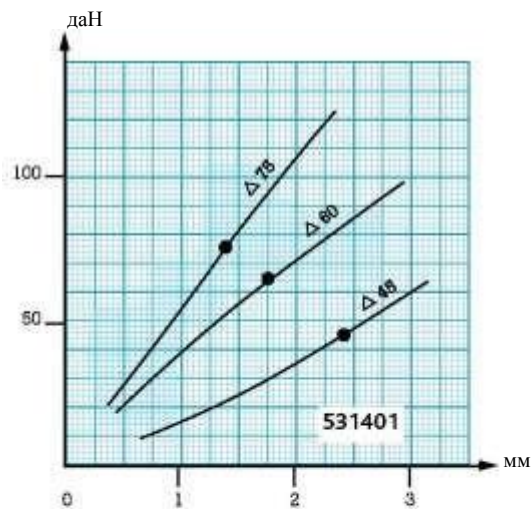
Информацию о наличии позиций см. в действующем прайс-листе.

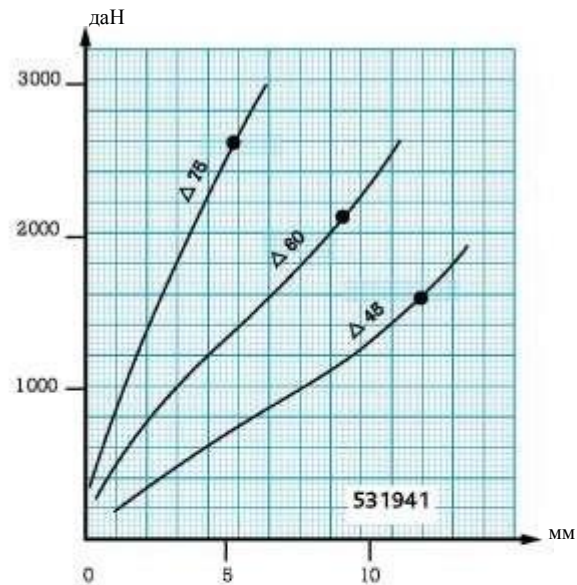
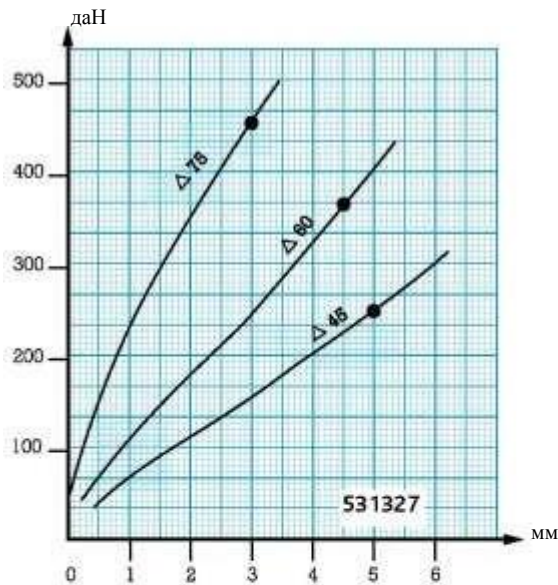
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ном. статич. нагрузка, даН	Прогиб, мм	Артикул	Твердость по Шору А	Ном. статич. нагрузка, даН	Прогиб, мм	Артикул	Твердость по Шору А
1-6	1	531201	45	35-150	3	531701	60
2-8	0,8	531201	60	40-175	5	531259	45
2-10	0,5	531201	75	45-180	2	531701	75
5-20	1,5	531301	45	45-190	3	531240	60
7-30	1,2	531301	60	45-190	3	531702	60
10-40	0,8	531301	75	55-225	5	531714	45
10-50	2,5	531401	45	60-240	3,5	531259	60
15-65	1,8	531401	60	60-250	2	531240	75
15-65	2,5	531402	45	60-250	2	531702	75
15-70	4	531216	45	60-250	5	531261	45
20-80	1,5	531401	75	60-250	5	531327	45
20-85	1,8	531402	60	60-250	5	531902	45
20-85	4	531611	45	75-300	2	531259	75
25-100	3	531216	60	80-320	4,5	531714	60
25-100	3,5	531701	45	80-325	4,5	531939	45
25-110	1,5	531402	75	85-350	3,5	531261	60
30-120	2	531216	75	90-360	4,5	531327	60
30-120	3	531611	60	90-360	4,5	531902	60
30-135	3,5	531240	45	95-380	3	531714	75
30-135	3,5	531702	45	100-400	4,5	531947	45
35-150	1,5	531611	75	105-420	2	531261	75

Ном. статич. нагрузка, даН	Прогиб, мм	Артикул	Твердость по Шору А
110-450	3,5	531939	60
110-450	3	531327	75
110-450	3	531902	75
110-450	6,5	531933	45
135-550	2,5	531939	75
135-550	3,5	531947	60
150-600	5	531933	60
165-670	2,5	531947	75
175-700	6,5	531932	45
210-850	6,5	531931	45
225-900	5	531932	60
275-1100	3	531932	75
275-1100	5	531931	60
310-1250	11	531940	45
350-1400	3	531931	75
400-1600	11	531941	45
450-1800	8,5	531940	60
525-2100	8,5	531941	60
575-2300	5	531940	75
650-2600	5	531941	75

КРИВЫЕ НАГРУЗКИ/ПРОГИБА ПРИ ОСЕВОМ СЖАТИИ





МОНТАЖ

Стандартные варианты монтажа

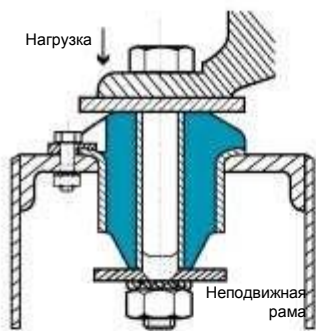


Рис. 1 - Установка между оборудованием и металлической рамой (безотказная работа для мобильного оборудования).

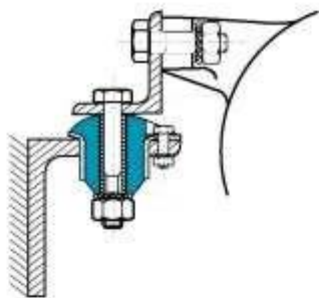


Рис. 2 - Установка между двумя кронштейнами на вертикальной поверхности (без предохранительных устройств).

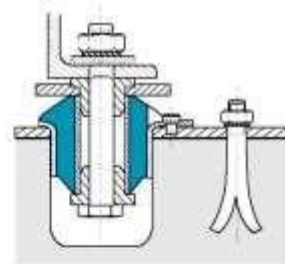


Рис. 3 - Установка между оборудованием и бетонным фундаментом (с использованием фиксирующих колец).

Вариант обратного монтажа

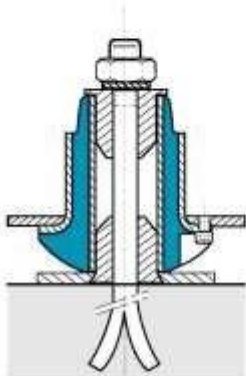


Рис. 4

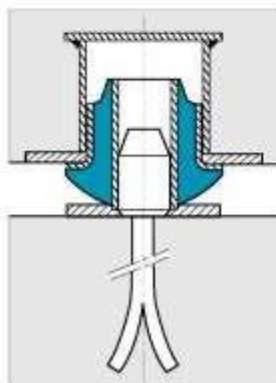


Рис. 5 - Установка между инертным основанием и фундаментом. Инертное основание увеличивает величину подвешенной массы и, соответственно, снижает амплитуду вибрации и собственную частоту.

Вариант двойного монтажа

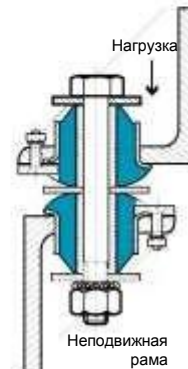


Рис. 6 – Два виброизолятора, соединенные лицевыми сторонами. Этот вариант монтажа увеличивает прогиб в два раза под одной и той же нагрузкой.